Eine für Alles!

24.07.2015

Eine **für alles**

Bei der Brotaufbereitung hat sich die **Bäckerei Armbruster** aus Schutterwald für eine **Kompletllösung von GBT** entschieden, um ihre hohe Brotkompetenz weiter auszubauen.

den tagesaktuellen Anforderungen angepasst werden. Komplettiert wird die Anlaufbetreuung durch den Langzeiter. Mit der Leistung und dem Trägergewichtsbereich ist er an die vorgeschalteten Maschinen angepasst. Die Flachdrück-Wäsche passen auf einen Durchsatzstrom von 100 Millimeter sind direkt über den Wirbelbad angeordnet. Die Durchlaufzeiten von zwei bis 40 Millimeter ist jeweils unabhängig voneinander über ein Standard einstellbar. Auf das Wäschepaar folgen ein Schleppnetz und ein höhenverstellbares Wirbelbett, ehe die Trägerlage an den Arbeitstisch, der auf Rollen verfahrbar ist, mit integriertem Transportband übergeben werden. Hier nehmen die Mitarbeiter die Trägerteile auf und verarbeiten diese auf den Arbeitsplätzen weiter. Nach der Bearbeitung legen die Mitarbeiter die Trägerteile dann auf die bereitgestellten Gitterpaletten.

Fazit. Die gut vorbereitete Entscheidung für die Neuanlage von GET hat sich auch in der Praxis bewährt. Vor allem im Bereich der Flexibilität überzeugt die Linie. „Der Trägerlauf und der Rest der Anlage werden über eine eigene Steuerung bedient. So sind wir in der Lage die Olympia auf ein neues Batch umzubereiten, während das vorhergehende Batch noch abgearbeitet wird. Das ermöglicht neuerdings eingespeisten Teilen eine schnelle Trägerlänge. Weiterhin können wir die Laufrichtung des Anlaufbandes ändern und so die Trägerteile direkt aufarbeiten oder sie zum vereinfachten Quertransport transportieren. Und schließlich überzeugt auch die Anlage auch durch den sehr geringen Überbrauch der automatischen Beschichtungssystem für Manual, Pistolenkolben und Handkolben", fasst Wielland noch einmal für den endgültigen Angebot zusammen. Diese Anlaufbetreuung trifft auch Reiners Überzeugung, der abschließend erklärt: „Wir haben noch einer Linie gesucht, die unsere aktuellen Anforderungen erfüllt und ein darüberhinaus Potential für die Zukunft offenbart – das ist uns mit der Anlage zur Bestandsbeitung von GET gelungen."